



高效 全流程 经临床验证



UPCERA CHAIR-SIDE SOLUTION

爱尔创椅旁解决方案

深圳爱尔创数字口腔有限公司
Shenzhen Upcera Digital Dental Technology Co., Ltd
E-mail: services@upcera.com
网址: www.upcera.com

客服热线 400-6785005



官方公众号



自助报修程序

CONTENTS

目录

01

贴面美学修复解决方案

02

椅旁美学嵌体解决方案

03

数字化补牙方案

04

椅旁氧化锆解决方案

05

SPIDENT修复产品汇总

06

设备列表

07

培训服务体系





COMPANY PROFILE .

值 得 信 赖 的 材 料 专 家

爱尔创成立于2001年，源于清华大学陶瓷实验室，秉承值得信赖的材料专家愿景，专研口腔陶瓷材料及牙科修复数字化解决方案，聚焦口腔临床、技工端全场景应用。二十余年不间断全球拓展，目前拥有美国、德国、哥伦比亚以及中国生产基地等10余家分公司，辐射110多个国家和地区，服务全球超7000家合作客户，解决数十亿人的口腔健康问题。

爱尔创全球拥有四大研发、测试中心，拥有超200余项研发专利，与母公司国瓷材料源头打通，开启全产业链生产优势，并将产学研结合，链接北京大学口腔医院、里斯本大学、哥伦比亚牙科学院、马来亚大学、圣彼得堡国立医科大学、波兰大学以及武汉大学等高等学府，联合推动产业发展和技术进步。通过与德克玛、斯派丹等开启战略合作完善全场景产品解决方案以及客户服务布局，为全球牙科专业人士提供可靠、可负担的牙科修复解决方案，从而实现好材料赋能好生活的美好使命。

25年⁺
专注研发

26国
产品认证

107项
医疗器械权威认证

200项⁺
口腔领域专利

Chair-side Esthetic Veneer Solution

贴面解决方案



贴面美学修复解决方案——锂瓷

简单易用 为贴面粘接保驾护航



【牙体】

牙科用磷酸蚀剂



STANDARD【标准版】



UPFLNTScan R1



UPFLNTMill A52W



UPFLNTMill A7+ Pro

ADVANCED【进阶版】



UPFLNTScan R1



DWX-42W Plus



DEKEMA 220

爱尔创·**锂瓷**
玻 璃 基 陶 瓷 义 齿



锂瓷【可加工】

美学贴面 微创修复

- 色泽自然，即刻修复优选
- 全瓷美学，强度可靠，久经验证

Realism
写实派全瓷烤瓷粉



Realism

写实派全瓷烤瓷粉（釉膏）

- 色彩丰富，运用自如
- 低温烧制，应用广泛
- 颗粒细腻，操作简单
- 自主研发，工艺稳定

SPiDENT



FineEtch

牙科用磷酸酸蚀剂

- 理想的半凝胶状态
- 具有良好的生物相容性
- 有效去除玷污层
- 易于清洗去除

UPZir®



Ceramic Etchant

5%牙科用氢氟酸酸蚀剂

- 针对牙科陶瓷材料的配方设计，适用于玻璃陶瓷、树脂基陶瓷的表面粗化，酸蚀稳定。
- 触变凝胶搭配优选注射系统，保证产品兼顾涂布与推注性能，可精准酸蚀待酸蚀界面。
- 采用生物胶基质及高度水溶性色素，流水冲洗即可轻松去除。
- 可有效沉淀酸蚀后残余氟离子和氟硅酸离子。

UPZir®



Hydrofluoric Acid Neutralizing Powder

氢氟酸酸蚀剂中和粉

- 源头规避风险
- 有机钙盐中和粉，有效沉降残余氟离子

Chair-side Inlay/ Onlay Solution 嵌体解决方案



椅旁美学嵌体解决方案——嵌体瓷Ceralay

微创修复, 数字加工, 高品质可信赖



嵌体瓷 Ceralay

精准自然, 为嵌体而生

- 高度美学, 精准修复
- 色调自然, 坚固耐用
- 高效的椅旁美学修复体验

规格	Neutral 中性色	Warm 暖色
18-15-13	●	●

Minimally Invasive Restoration

数字化补牙方案



数字化补牙方案——润瓷

椅旁优选 微创修复新方案



润瓷

兼顾树脂和陶瓷双重特点

- 与天然牙匹配的理化以及光学性能
- 应力释放, 更好保护剩余牙体组织
- 无需烧结, 进一步提升椅旁修复效率
- 优异的加工性能

弯曲强度

≥180MPa

三点弯曲强度 (MPa)

- 适应证



贴面



嵌体/高嵌体/颌贴面



前牙单冠

- 颜色

LT 18-14-12	A1 A2 A3 A3.5 B2 C2 D2 BL1 BL3
LT-ML 18-14-12	A1 A2 A3 B2
HT 18-14-12	A1 A2 A3 B1 B2 C2



Chair-side Zirconia Solution 氧化锆解决方案



椅旁氧化锆解决方案——云瓷Omni

椅旁也能实现高效修复体验

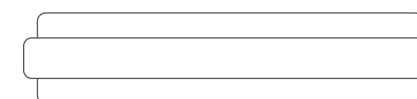


全能氧化锆

云瓷-Omni

临床无忧修复力, 渐变品质超预期

- 品质升级
- 多层渐变
- 突破性能边界
- 灵活适配



D98X14 D98X16 D98X18
D98X20 D98X22 D98X25

800MPa
48% 可见光透过率

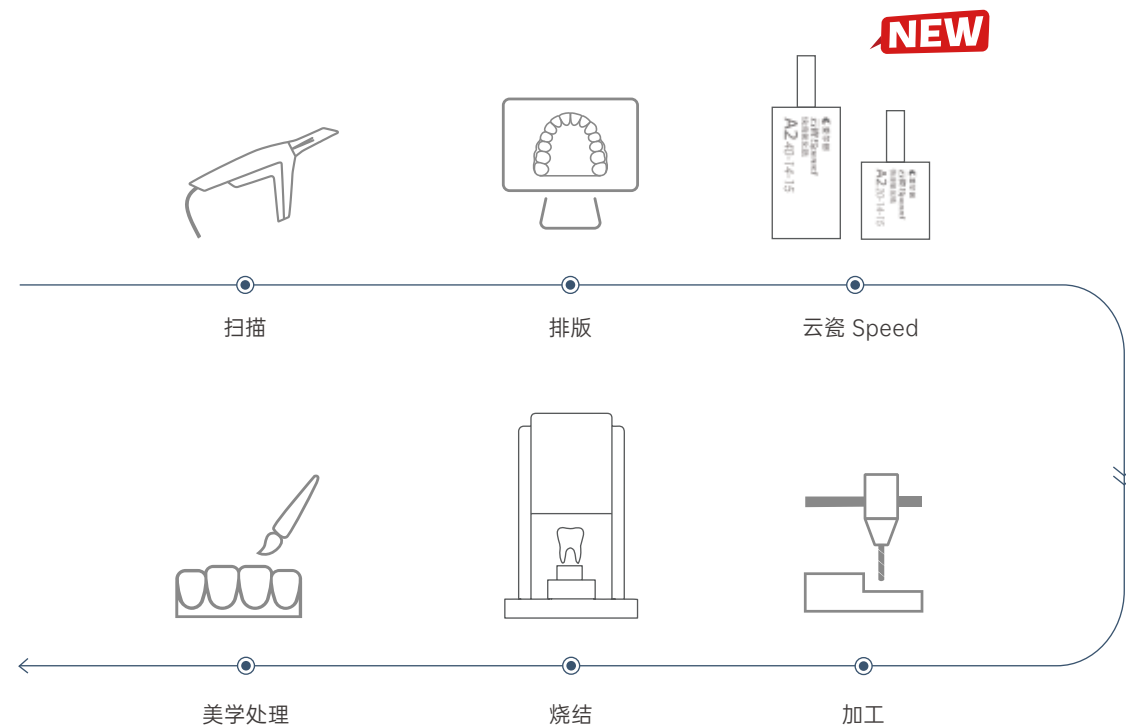
1200MPa
45% 可见光透过率

椅旁氧化锆解决方案——云瓷Speed

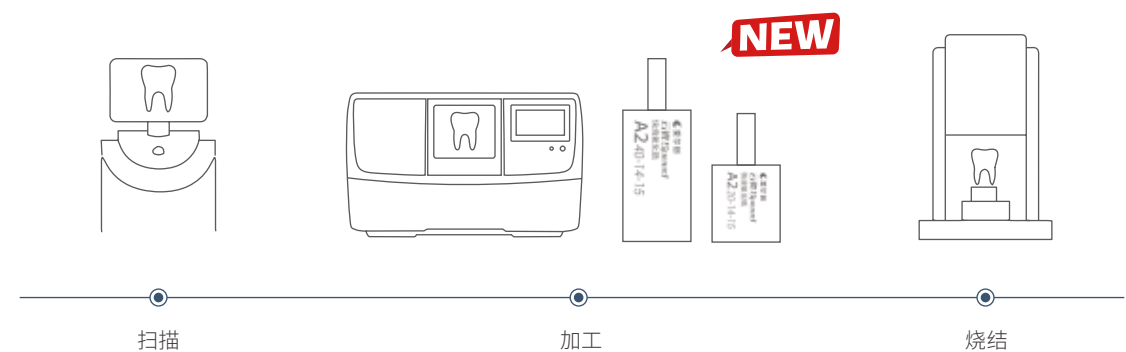
椅旁也能实现高效修复体验

45分钟
单冠烧结仅需

【UPFLNT系统】



【CEREC系统】



快烧氧化锆

云瓷-Speed

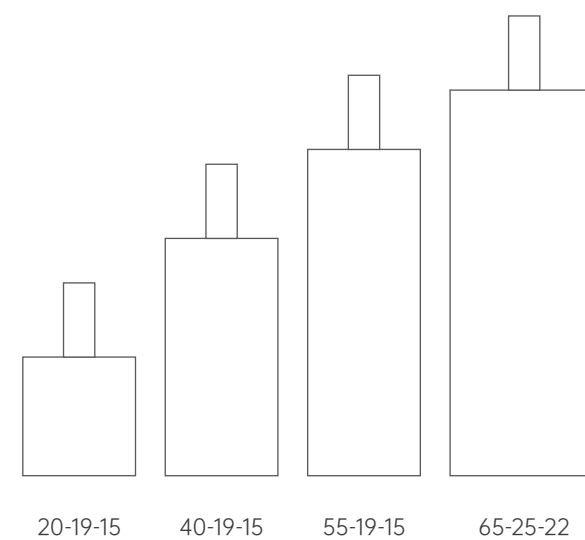
快烧新选择，美学新高度

- 快速烧结，实现椅旁快速冠桥修复需求
- 颜色渐变，美学与强度并蓄
- 操作简便，轻松外染，椅旁即刻修复

颜色：A1 A2 A3 B1 B2 BL



47%
1000 MPa



UPZir Clean
氧化锆修复体口外清洁剂
快速洁净，粘接无忧

- 独特配方设计，适用于各类型修复体表面的无损性清洁
- 内置分散珠，混合更均匀
- 红色糊剂，易于临床辨识

SPIDENT 修复产品汇总



SPIDENT CO.,LTD. 来自韩国，起源于1997年



FineEtch | 牙科用磷酸酸蚀剂

FineEtch是一款含37%磷酸的半凝胶酸蚀剂，适用于全酸蚀及选择性酸蚀技术。

- 理想的半凝胶状态，可稳定附着于待酸蚀界面
- 有效去除玷污层，提升粘接强度
- 易于清洗去除



EsBond | 光固化粘接剂

EsBond是单组份全酸蚀树脂粘接剂，适用于各种直接和间接修复的树脂粘接技术。

- 全酸蚀单组份树脂粘接剂
- 低敏感度
- 粘接强度有保障
- 易操作，不易挥发



EsCom100 | 光固化复合树脂

EsCom100是一款通用于前后牙区各类型窝洞充填的高美学光固化复合树脂。

- 优异的机械性能，可满足临床大部分树脂直接修复的美学需求
- 良好的可抛光性，简单抛光即可获得高表面光泽度
- 包含通用色和牙本质色两种透明度体系，单层/分层充填均可实现
- 丰富颜色选择



EsFlow | 光固化流体树脂

EsFlow是一款低流动性流体树脂，具有优异的机械性能，适用于 I - V 类洞的充填修复。

- 低流动性，便于充填修复
- 高抗压强度和耐磨性
- 多引发剂体系，带来高聚合转化率
- 低聚合收缩率



SoftPrep | 根管润滑剂

SoftPrep是一种含有 17% EDTA 的水溶性凝胶钙螯合剂，用于螯合软化根管壁上的牙本质和钙化物，去除根管壁预备过程产生的玷污层。

- 润滑根管，降低器械分离风险
- 有效去除玷污层，便于根管清洁
- 水溶性配方，易冲洗，无残留



Temp.it | 暂封复合树脂充填材料

Temp.it是用于临时修复的光固化弹性材料，适用于嵌体修复前的暂时性封闭充填，亦可用于种植体螺丝孔的封闭。

- 不黏器械，易操作
- 低聚合收缩，可稳定且紧密封闭边缘
- 容易整块去除
- 两种颜色可供选择



I-SiL 自动混合印模系统

I-SiL自动混合印模系统由1:1混合的加成型重体硅胶印模材料搭配 Vacu-Mixer无线自动混合装置组成，优越的印模材料性能，可搭配常见品牌轻体实现临床各类印模。

- 无线且轻盈便捷，实现椅旁自由取用
- 印模精准，医技配合更高效
- 独特的混合输送头设计，降低材料损耗
- 高适配性的印模材料，选择更灵活

UPFLNT Equipment
Overview
设备列表

UPFLNTScan R1

口内扫描仪

扫描头内加热设计

加热速度快，温度稳定防止扫描头镜片起雾。

扫描杆智能匹配

种植扫描模式，口外轻松扫描口内1秒快速匹配原始数据,更迅速、准确的定位扫描杆，提高口内种植数据准确性和完整性降低医生口内种植扫描难度。

快速取模

直线扫描速度达80mm/s
更快的重建、更优化的匹配算法，全口真人扫描只需90s起。

可100次高温高压灭菌扫描头

双扫描头配置可选,标配3个标准扫描头
可选配小扫描头，皆可100次高温高压灭菌。

时尚轻巧

手柄外观整体流线型设计机身净重240g,更方便医生操作。

口腔健康报告

在健康报告模式中,扫完口内数据后
可自动识别龋齿、牙结石、牙菌斑等病灶一键生成健康报告。



手柄尺寸	手柄重量	取相技术	快速复位	扫描精度
240X49.5X30.5mm	240g	光学连续视频采集	有	单牙≤15μm 全口<30μm
标准扫描头尺寸	工作时间	扫描头防雾方式	模型优化	扫描头
79X19.7X15.8mm	>30000小时	采用自加热扫描头	有	3个标准扫描头,1个保护头
小扫描头尺寸	扫描深度	输出文件	校准头	图像模式同步
80X16X11mm	0-15mm	STL,PLY(真彩),OBJ	1(选配)	3D视频

			
	A52	A52W	A52DW
轴数	5	5	5
刀具数量	6/12	12	12
最大功率	1.0KW	1.0KW	1.0KW
主轴转数	60000转/分	80000转/分	80000转/分
轴驱动	伺服	伺服	伺服
自动换盘	—	—	—
加工角度	A轴：±360° B轴：-35°/+95°	A轴：±360° B轴：+33° -35°	A轴：±360° B轴：±35°
干切	✓	—	✓
湿切	—	✓	✓
料块加工98.5mm	✓	✓	✓
氧化锆	✓	✓	✓
蜡/PMMA/PEEK	✓	✓	✓
玻璃陶瓷/润瓷	—	✓	✓
钴铬	—	—	—
钛盘	—	—	—
钛柱	—	✓	✓
内冠	✓	✓	✓
全冠	✓	✓	✓
桥体	✓	✓	✓
嵌体	✓	✓	✓
贴面	✓	✓	✓
核桩	✓	✓	✓
支架	✓	✓	✓
套筒冠	✓	✓	✓
个性化基台牙冠	✓	✓	✓
马泮桥上部修复桥体	✓	✓	✓
预存接口基台	—	✓	✓
种植桥	—	—	—
杆卡	—	—	—

UPFLNTMill-A52DW

全能加工机

一键切换

一键切换干/湿工作模式，可加工材料多样化

进口核心部件

核心部件采用进口高品质部件，主轴转速最高可达80000转/分

12寸高清触摸屏

配备超大高清触摸屏，操作更简洁

一体化夹具

采用一体化多工位夹具，可加工圆盘、钛柱（4工位）、玻璃陶瓷（5工位）



重量

105kg

刀具数量

12把

功率

1.0KW

冷却方式

风冷或水冷

主轴转速

80000转/分

气压

0.5-0.8MPa

加工精度

< 0.01 mm

尺寸

49x55x75cm

加工角度

A轴：±360° B轴：±35°

电压

220V50HZ或110V60HZ(可选)

19—20

UPFLNTMill-A52

5轴氧化锆加工机

全封闭防尘系统

大角度切削

高稳定性 高精确性

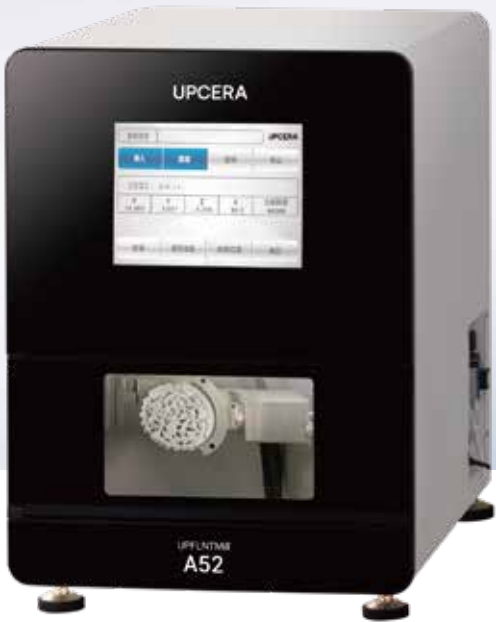
12寸触摸屏

高性能主轴 自动换刀

高性能铸件 航空铝合金

低气压保护模式

24小时连续工作



UPFLNTMill-A52W

5轴玻璃陶瓷加工机

内置水箱

圆盘 4个钛柱 5个玻璃陶瓷

高稳定性 高精确性

12寸触摸屏

高性能主轴 自动换刀

高性能铸件 航空铝合金

低气压保护模式

24小时连续工作



重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
95kg	1.0KW	60000转/分	< 0.01 mm	A轴: $\pm 360^{\circ}$ B轴: $-35^{\circ}/+95^{\circ}$

刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
6/12把	风冷	0.5-0.8MPa	55X49X74cm	220V 50Hz



重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
105kg	1.0KW	80000转/分	< 0.01 mm	A轴: $\pm 360^{\circ}$ B轴: $+33^{\circ}/-35^{\circ}$

刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
12把	水冷(内置水箱)	0.5-0.8MPa	55X49X75cm	220V 50Hz





	DWX-42W Plus	DWX-4	DWX-52Di
切削方式	4轴湿式加工机	4轴干式加工机	5轴干式加工机
可加工材料	玻璃陶瓷、复合树脂、混合陶瓷、PMMA、全烧结氧化锆、钛	氧化锆、PMMA 蜡、润瓷	氧化锆、蜡、PMMA、复合树脂、PEEK、石膏、玻璃纤维增强树脂、钴铬合金（软金属）
设备参数			
外形尺寸	482×560×600(mm)	340X365X405(mm)	495X660X600(mm)
重量	61kg	22kg	67kg
功率	约190W	大约70W	约200W
主轴电机	—	无刷直流电机	无刷直流电机
主轴转速	15,000-60,000转/分	6, 000-30,000转/分	6, 000-30,000转/分
刀库数量	6	2	15
刀具规格	直径3mm	直径4mm, 长度40-55mm	直径4mm, 长度40-55mm
接口	USB	USB	USB
兼容压缩空气	—	0.02-0.2MPa	0.05-0.2MPa
操作系统	Windows® 7-10 64位版本	Windows® 7-10 32或64位版本	Windows® 7-10 32或64位版本

UPCERA®



Roland DG China

爱尔创&罗兰DG中国, 官方认证CAD/CAM切削合作伙伴



DWX-4

小空间, 大机遇

小巧的机身, 专为椅旁打造。

开放系统

适配多种排版软件; 同时通过拓展夹具, 可匹配多种瓷块类型。

智能清洁

集成式吹风机、离子发生器、集成感应器组成智能清洁系统, 保障设备稳定。



DWX-52Di

高精度五轴联动切削

通过同时旋转并倾斜料盘的方式轻松地进行深度底切、大弧形应用切削以及全口义齿修复体的切削。

全新C 形夹盘系统

适配多种排版软件。

15把刀具自动换刀装置

当刀具达到用户定义的使用寿命时, 该功能可直接将其从储存位置换出, 替换成指定的替换刀具, 且无需暂停生产。



DWX-42W Plus

新的 CAM 策略 * 高效省时

结合新的 CAM 策略, 新的智能设计在铣削过程牢牢固定刀具减少摩擦力, 提高了几乎所有方案的加工速度, 将常用混合陶瓷材料的铣削时间缩短了约 24%。

全烧结氧化锆铣削变得更简单

DWX-42W Plus 强大的系统可有效处理陶瓷和完全烧结的氧化锆材料。

延长刀具寿命

DWX-42W Plus 新技术明显提高了刀具寿命, 为您节省时间和成本。

DEKEMA 664i

氧化锆烧结炉

1小时超快烧结 适合椅旁使用

- 独有的高温精密热电偶设计，避免快速升温过程中温度过冲
- 可选双层托盘系统设计，可容纳40颗修复体
- 高纯度硅碳棒加热元件，可提供持久稳定的热量输出
- 炉膛烧结气氛稳定——无需空烧处理
- 断点续烧——立即启动后续程序
- 10.4英寸彩色触摸屏，操作更快捷，适宜在诊室椅旁使用
- 云端DEKEMA Circle的数据管理

超快
烧结

可容纳修复体
40颗



DEKEMA 664i

尺寸
383X780X343mm

重量
23kg

最大功率
2000W

电压
220 – 240V/50-60Hz

最高温度
1560°C

触摸屏
10,4", color

DEKEMA 220

椅旁烤瓷炉

美学品质缔造者

- 德国制造，卓越的耐用性和持久性
- 烤瓷炉可独立运行，真空泵可根据需求自行选择
- 采用轻质铝外壳设计
- 烤瓷、上釉、结晶，可选择真空或非真空环境
- 独特的、均匀的热量分布
- 炉膛材质由纯净、优质的纤维绝缘材料构成
- 高品质铂铑热电偶，控温精确在1°C以内

德国
制造

品质
恒久



DEKEMA 220

尺寸
266X531X258mm

重量
13kg

最大功率
1500W

最高温度
1100°C

触摸屏
4,3", color

电压
95 – 105V/50-60Hz or 110 – 125V/50-60Hz or 220 – 240V/50-60Hz

UPFLNTOven GT1 Pro

烧结炉

精准控温

PID智能温度控制控温精度高

具有掉电记忆功能

可从任意程序的任意一段曲线开始工作

节能环保 保温材料无污染

良好的保温效果 保证加热过程中温度的均匀性

预烘干功能

节省大部分白锆染色烘干时间

达到高效、快速的表面烘干处理



尺寸
420X465X800mm

重量
45kg

额定电压
220V±10%

额定频率
50Hz

额定功率
2500W

快速保险管：
~500V/32A

防护等级
IP21

保险管
①2X~380V 16A②~250V 0.5A③250V 1A

UPFLNTOven A7+ Pro

烤瓷炉

二段式烧结程序, 可结晶蓝瓷块满足椅旁需求

双层金属炉胆, 保温性能极佳

采用日本进口藤原气泵, 来保证完美的真空效果

使用进口瑞士康耐尔石英炉胆配置
发热更均匀, 烧瓷更透亮

独有回火降温(慢降温)功能

超大触摸液晶屏, 一目了然
内置200条可编辑程序

炉内降温功能, 温度补偿功能

双阀门控制系统, 确保颜色更完美,
减少机身负荷运转



尺寸
330X420X560mm

重量
27kg

电压
220V±10%

频率
50Hz

功率
1200W+350W

最大工作温度
1150℃

防护等级
IPX1

保险管
①3.0A ②8.0A

温度恒定时间
10s ~ 120min

最终真空度
VMAX=97%



Training Service System

培训服务体系

应用培训

APPLICATION TRAINING

螺旋式课程设计

一步一步掌握数字修复

丰富课程安排

针对不同学员，提供多种课程选择
基础课程不限参加次数

多点课程开展

三大培训基地，
全国代理商定期开办各类课程

配套服务

SUPPORTING SERVICE

400客服

在线客服，实时问题解答

定期巡检

新装机客户首年免费
上门巡检

远程专项陪跑

新装机用户前三个月专人持续远程沟通
实时发现并解决问题

SPIRAL CURRICULUM

螺旋式课程

由美国心理学家和认知理论家Jerome Bruner提出的在课程中反复循环学习，但难度逐步加深、课程复杂性增加的课程设计方式。

SPIRAL ADVANCED TRAINING

螺旋式进阶培训

S1

了解

- 了解爱尔创椅旁数字化系统特点及应用场景
- 接受数字化修复理念并决定加入其中

S2

熟悉

- 熟悉爱尔创椅旁数字化全流程操作
- 初步展开椅旁修复

S3

掌握

- 帮助用户逐步将数字化应用于各种修复类型
- 实现诊室全面数字化转型

S4

精通

- 将材料特性与加工工艺结合，真正精通数字化修复

‘ CUSTOMER SERVICE 客户服务

INTENDED COURSE

意向课程

- 椅旁交流会
- 售前分享会

BASIC COURSE

初阶课程

- 装机培训

INTERMEDIATE COURSE

中阶课程

- 冠桥专项培训
- 贴面专项培训
- 嵌体专项培训
- 种植&美学专项培训

ADVANCED COURSE

高阶课程

- 全瓷美学训练营
- 医技联盟课程
- 大师课程



实时专项陪跑

新客户为期三个月，高级技师专人实时跟踪
提供软件、设备以及材料全流程应用辅助指导



定期巡检

新客户装机3月内远程主动回访，第一年内设备巡检
检测设备状态并校准，同时可根据客户使用情况提供耗材培训



定期维护

实时响应，即刻安排相关人员线上、线下解决问题

客户服务热线
400-678-5005

Reliable
Support Team
可靠支持团队

工作时间

【产品部】
9:00 / 18:30 (周一至周五)

【售后部】
9:00 / 18:30 (周一至周五)
9:00 / 16:30 (周六)

【客服部】
9:00 / 22:00 (周一至周日)

📍 沈阳数字口腔中心

产品部

现有九名高级技师
负责爱尔创各阶段课程规划及课程培训
负责客户实时问题解答

📍 武汉服务中心

售后部

现有十三名技术工程师
负责爱尔创设备问题解决
负责调配爱尔创备用设备

📍 深圳总部

产品部 售后部 客服部

现有五名客服专员
负责实时受理客户问题,并按相应流程
转接相关部门,及时给予客户反馈